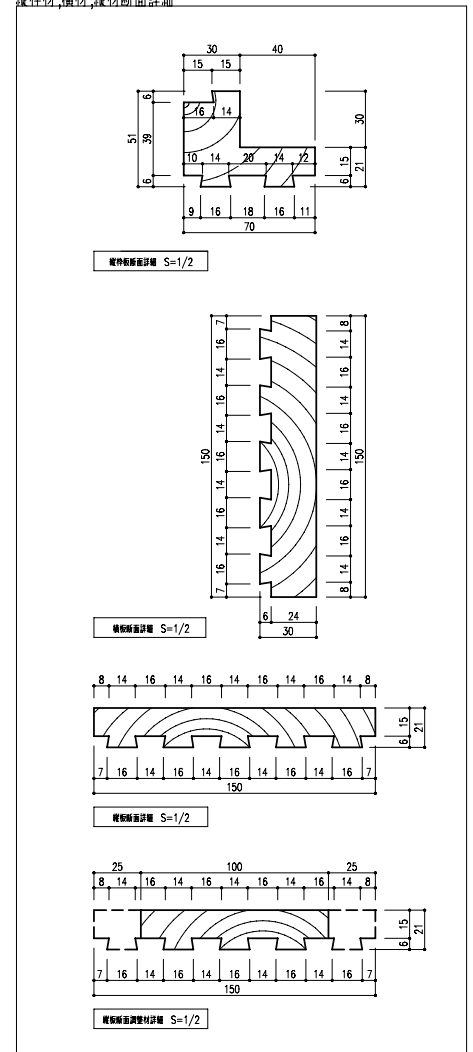
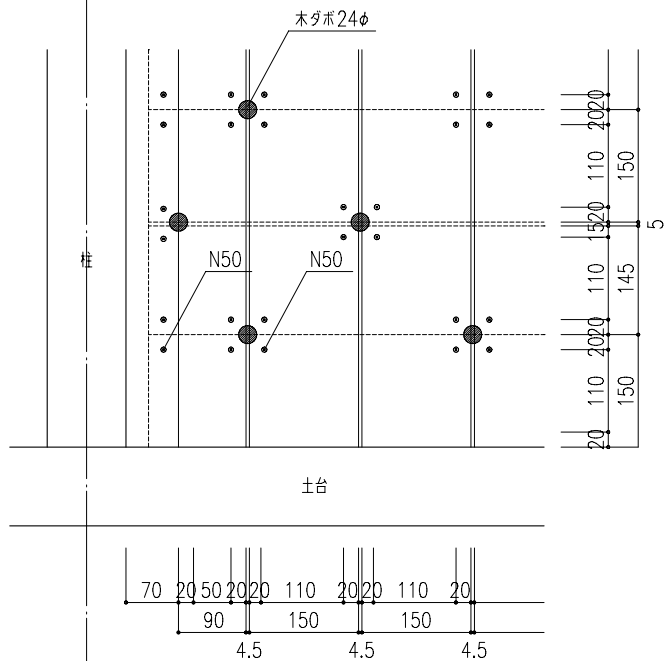
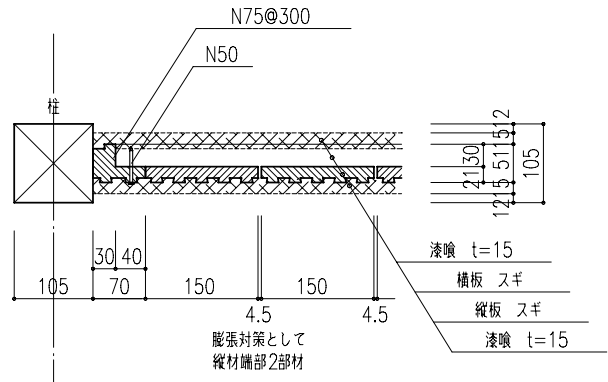
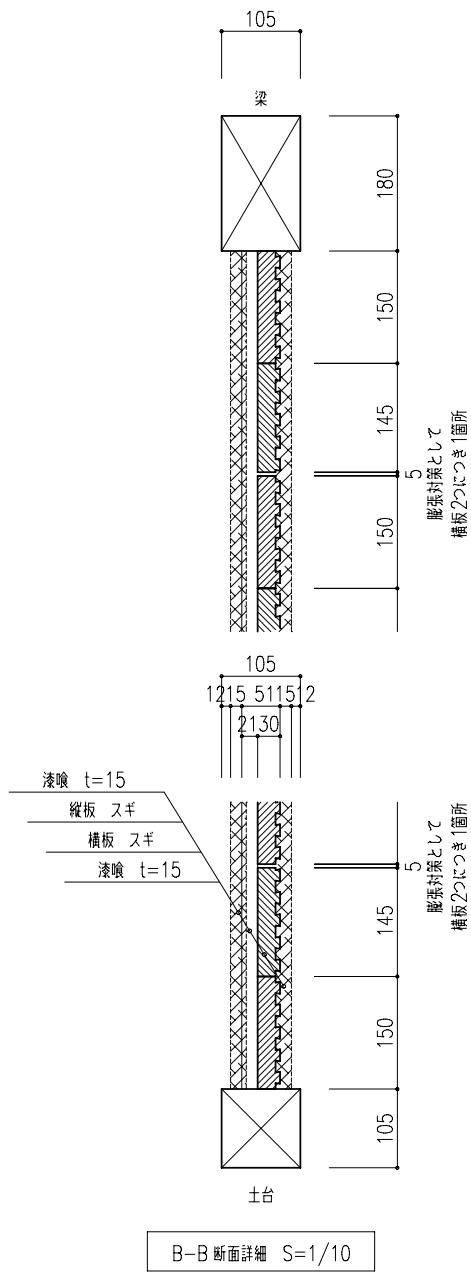
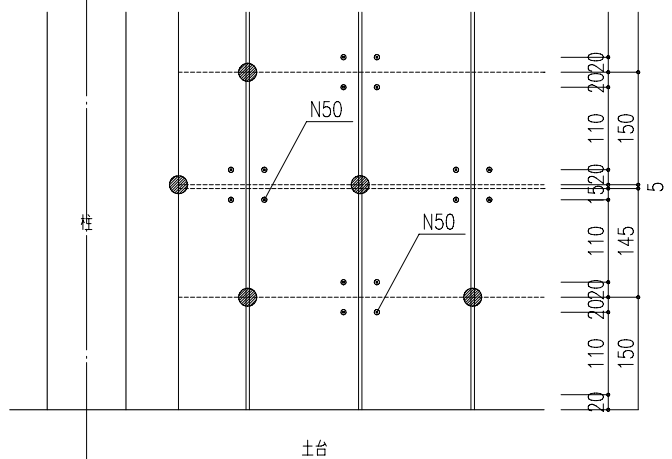


縦控材, 横材, 縦材断面詳細

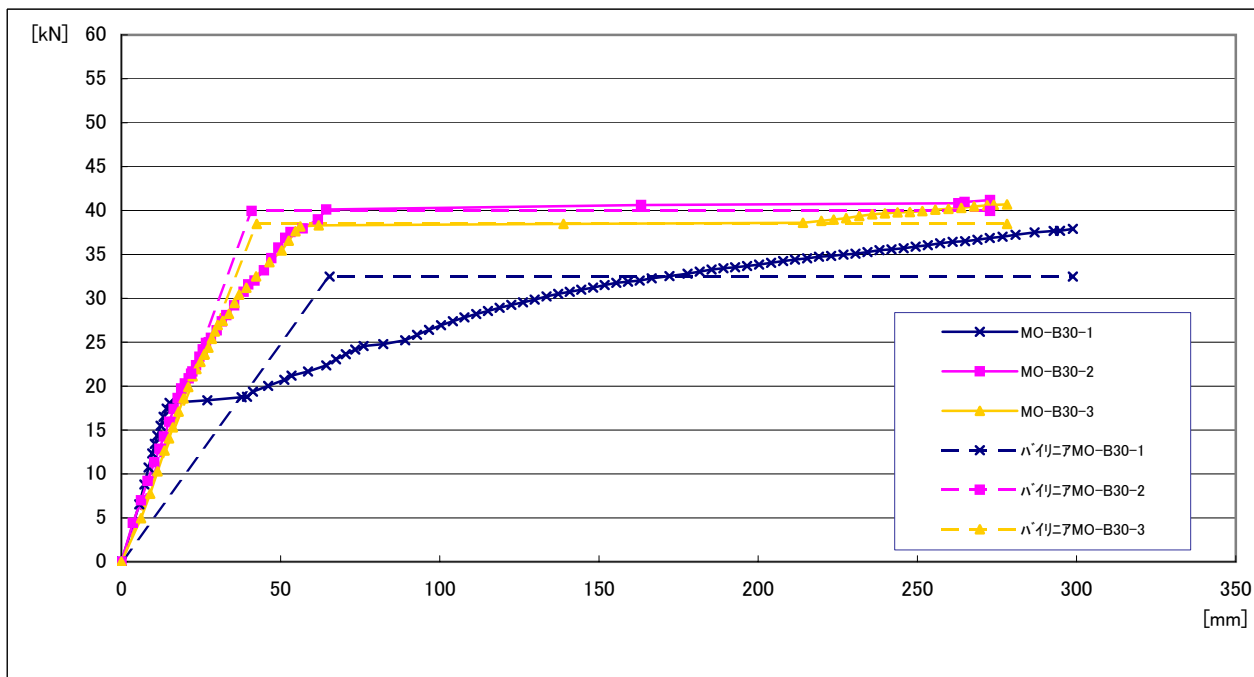




交点釘打ち詳細 ※上部も同様とする



交点釘打ち詳細(裏面) ※上部も同様とする



	降伏耐力 $P_y$ (kN)	終局耐力 $P_u$ (kN)	$D_s$	$P_{ux}(0.2/D_s)$ (kN)	最大耐力 (kN)	$P_{max} \times 2/3$ (kN)	特定変形角 1/150rad.時耐力
B30-1 (2011/04/11)	18.74	32.48	0.44	14.69	37.91	25.27	9.93
B30-2 (2011/06/15)	21.42	39.96	0.34	23.68	41.19	27.46	19.53
B30-3 (2011/06/15)	23.58	38.48	0.34	22.31	40.70	27.13	18.10

ばらつき係数の算出

標準偏差	1.98			3.95		0.96	4.23
平均値	21.25			20.23		26.62	15.86
変動係数CV	0.09			0.20		0.04	0.27
50%下限値K	0.471			0.471		0.471	0.471
ばらつき係数	0.96			0.91		0.98	0.87

ばらつき係数を乗じた値 (平均値 x ばらつき係数)

	降伏耐力 $P_y$ (kN)			$P_{ux}(0.2/D_s)$ (kN)		$P_{max} \times 2/3$ (kN)	特定変形角 1/150rad.時耐力
B30	20.31			18.37		26.17	13.86

短期基準せん断耐力 $P_o$ (kN)	壁倍率 $P_o / 1.82 / 1.96$
13.86	3.89